



Dersi Veren Birim: Endüstri Mühendisliği			
Dersin Türkçe Adı: İŞ ETÜDÜ VE İNSAN FAKTÖRLERİ MÜHENDİSLİĞİ		Dersin Orjinal Adı: İŞ ETÜDÜ VE İNSAN FAKTÖRLERİ MÜHENDİSLİĞİ	
Dersin Düzeyi: (Ön lisans, Lisans, Yüksek Lisans, Doktora) Lisans		Dersin Kodu: END 3513	
Dersin Öğretim Dili: Türkçe		Formun Düzenleme / Yenilenme Tarihi: 19/02/2013	
Haftalık Ders Saati: 4		Ders Koordinatörü (Ders girşinden sorumlu olan kişi): DOÇENT BİLGE BİLGEN	
Teori	Uygulama	Laboratuvar	Dersin Ulusal Kredisi: 3,5
3	1	0	Dersin AKTS Kredisi: 6



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI

DERS/MODÜL/BLOK TANITIM FORMU



Dersi Alan Birimler

Birim Adı

Endüstri Mühendisliği

Türü

Zorunlu

**Dersin Öğretim Üyesi / Üyeleri****Dersin Amacı:**

Dersin amacı öğrencilere iş analizi ve tasarımı konularında disiplinler arası bakış açısı kazandırmak ve verimli aktivitelerin ve çalışma ortamının tasarlanması için öğrencilere temel beceriler, araçlar ve ilkeler kazandırmaktır.

Dersin Öğrenme Çıktıları :

- 1 Üretkenlik ile iş analizi ve tasarımı arasındaki ilişkiyi kavrama ve ayırt edebilme.
- 2 Belirli işlemleri iyileştirme yapma amacıyla analiz etme, işlem ve iş planına yönelik önerilen değişiklikleri uygulayabilme
- 3 Hareket ve zaman etüdü gerçekleştirmek üzere çeşitli araç, donanım ve teknikleri kullanabilme
- 4 İş ölçümünde iş örnekleme ve önceden belirlenmiş zaman sistemleri tekniklerini uygulayabilme
- 5 İnsan faktör mühendisliğini temel kavramlarını tanımlayabilme

Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri:

Ders içeriği ile ilgili olarak çeşitli kaynaklar (Kitaplar, bilimsel makale ve tebliğler) kullanılarak hazırlanmış ders sunumları ve tahta kullanılarak verilecektir. Ayrıca öğretim yöntemleri olarak teorik dersler, vaka analizleri ve projelerden yararlanılacaktır.

Değerlendirme Yöntemleri:

Adı	Kodu	Hesaplama Formülü
Vize	VZ	
Ödev	OD	
Final	FN	
Bütünleme Notu	BUT	
BNS	BNS	$VZ*035+D *015+FN * 050$
Bütünleme Sonu Başarı Notu	BBN	$VZ*035+D *015+BUT * 050$

Değerlendirme Yöntemlerine İlişkin Açıklamalar:**Değerlendirme Kriteri**



Ders İçin Önerilen Kaynaklar

Ana kaynak: Niebel's Methods, Standards, and Work Design, 2009, Mc Graw Hill, Freivalds A., Niebel B.

Yardımcı kaynaklar:

Work Systems and the Methods, Measurement, and Management of Work, 2007, Groover, M. P.
Motion and Time Study for Lean Manufacturing, 2002, Prentice Hall, F. E. Meyers, J. R. Stewart.

Derse İlişkin Politika ve Kurallar

Ders Öğretim Üyesi İletişim Bilgileri

e-mail: bilge.bilgen@deu.edu.tr

Ders Öğretim Üyesi Görüşme Günleri ve Saatleri

Bilgi Girilmemiş

Dersin İçeriği

Hafta	Konular	Açıklama
1	Giriş	
2	Problem çözme araçları	
3	Montaj hattı dengeleme	
4	Hareket etüdü ve iş tasarımı	
5	Hareket ve zaman etüdünün önemi ve kullanım alanları	
6	Zaman etüdü	
7	Tempo ve toleranslar, Standard zaman hesabı	
8	İş Örneklemesi	
9	Ara sınav	
10	Önceden belirlenmiş zaman sistemleri	
11	Ergonomi ve insan faktörleri mühendisliği	
12	Ergonomi ve insan faktörleri mühendisliği	
13	Dönem proje sunumları	



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
DERS/MODÜL/BLOK TANITIM FORMU



14 Dönem proje sunumları



AKTS Tablosu:

Derse İlişkin Etkinlikler	Sayısı	Süresi	Top. İşyükü
Ders İçi Etkinlikler			
Ders Anlatımı	14	3	42
Uygulama	14	1	14

Sınavlar	Sayısı	Süresi	Top. İşyükü
Final Sınavı	1	1,5	2
Vize Sınavı	1	1,5	2

Ders Dışı Etkinlikler	Sayısı	Süresi	Top. İşyükü
Haftalık Ders öncesi/sonrası hazırlıklar	14	2	28
Vize Sınavına Hazırlık	1	15	15
Final Sınavına Hazırlık	1	20	20
Sunum Hazırlama	1	30	30
Toplam İşyükü			153
Dersin AKTS Kredisi			6